

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМЫ С ОБЛЕГЧЕННЫМИ КОРПУСАМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ4 Г0.010.026

Редакция 1-73

Издание официальное

1973

УДК 621.315.684(083.75):621.316.541 Группа Е44

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМЫ С ОБЛЕГЧЕННЫМИ КОРПУСАМИ
Общие технические требования

ОСТ4 ГО.010.026
Редакция I-73

Директивным письмом организации от 25 июня 1973 г. № 22-107/8/192 срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Настоящий стандарт распространяется на внешний электромонтаж кабельных изделий в разъемы с облегченными корпусами для радиоэлектронной аппаратуры.

Стандарт устанавливает общие технические требования к электромонтажу наборных кабелей в разъемы типов 2РМ, РС и МРI с облегченными корпусами, а также конструкцию и размеры облегченных корпусов.

Стандарт обязателен для предприятий Министерства.

I. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Настоящий стандарт является обязательным для разработчиков, изготовителей и заказчиков при проектировании, изготовлении и приемке радиоэлектронной аппаратуры с применением облегченных корпусов для разъемов типов 2РМ, РС и МРI в кабельных изделиях.

I.2. Электрический монтаж наборных кабелей в разъемы с облегченными корпусами должен производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ОСТ4 ГО.010.016, требованиями, указанными в конструкторской документации на кабельные изделия, с учетом требований технических условий на штепсельные разъемы.

I.3. Технические требования к электромонтажу, установленные ОСТ4 ГО.010.016 и настоящим стандартом, должны быть указаны в конструкторской документации в виде общих ссылок на стандарты и частных ссылок на конкретные варианты заделок и чертежи по следующему примеру:

технические требования к электромонтажу по ОСТ4 ГО.010.016 и ОСТ4 ГО.010.026,

заделку кабелей в разъемы выполнять по варианту Б, черт.7 ОСТ4 ГО.010.026.

I.4. Чертежи деталей монтажа к разъемам приведены в приложении I.

I.5. Разрешается выпуск дубликатов чертежей, считая подлинниками чертежи, приведенные в настоящем стандарте.

I.6. Перечень рекомендуемых материалов, применяемых при электромонтаже кабельных изделий и не вошедших в ОСТ4 ГО.0I0.0I6, приведен в приложении 2.

2. МЕХАНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

2.I. Механический монтаж разъемов типов 2РМ и РС по варианту А производится следующим образом: на разъем без патрубка (кожуха) устанавливается облегченный корпус, закрепляемый гайкой, входящей в комплект этого корпуса (черт.I-6).

(а) Перед сборкой угловые корпуса доработать по торцу с выступами, оставив только 2 выступа из имеющихся, для обеспечения фиксированного положения горловины корпуса по отношению к ключу разъема в соответствии с указанным в чертеже на монтаж кабеля угловым размером.

(а) с выступами, оставив только 2 выступа из имеющихся, для обеспечения фиксированного положения горловины корпуса по отношению к ключу разъема в соответствии с указанным в чертеже на монтаж кабеля угловым размером.

горловины облегченного корпуса, которую обжимают в приспособлении. Вместо нитяного бандажа допускается применение хомутиков и других способов, обеспечивающих надежное крепление наборного кабеля в горловине облегченного корпуса.

Для плотной заделки наборного кабеля в горловине следует подматывать бессернистую резину (например, резину марки ~~НО-68-I~~ ИРП-1265 толщиной 0,5-I,0 мм). Если диаметр кабеля незначительно отличается от диаметра горловины, уплотнение кабеля производят нитяным бандажом или изоляционной лентой без подмотки резины (см.черт.I-6). (7)

2.4. Крепление наборного кабеля в облегченном корпусе варианта Б осуществляется заливкой монтажа компаундом (герметиком) в соответствии с черт.7-I2.

3. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

(а) 3.I.I. На свободные контакты разъемов отрезки проводов не запаивать, изоляционные трубки ставить на них по мере надобности. Перемычки в разъемах допускается выполнять внутри облегченных корпусов.

I.5. Разрешается выпуск дубликатов чертежей, считая подлинниками чертежи, приведенные в настоящем стандарте.

I.6. Перечень рекомендуемых материалов, применяемых при электромонтаже кабельных изделий и не вошедших в ОСТ4 ГО.010.016, приведен в приложении 2.

2. МЕХАНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

2.I. Механический монтаж разъемов типов 2РМ и РС по варианту А производится следующим образом: на разъем без патрубка (кожуха) устанавливается облегченный корпус, закрепляемый гайкой, входящей в комплект этого корпуса (черт.I-6).

2.2. Механический монтаж разъемов типов 2РМ, РС и МРI по варианту Б производится следующим образом: на разъем 2РМ без патрубка устанавливается облегченный корпус и закрепляется гайкой патрубка поставляемого разъема (черт.7,8).

На разъемы типов РС и МРI без кожухов устанавливаются облегченные корпуса: прямой облегченный корпус навертывается по резьбе на контактную часть разъема, а угловой крепится мастикой ЛН (черт.9-I2), при этом взаимное расположение шпонки (фиксатора) разъема и горловины углового корпуса должно быть выдержано с точностью $\pm 5^{0}$.

2.3. Наборный кабель в облегченном корпусе варианта А следует крепить нитяным бандажом (из нитей капроновых отваренных ЗК) поверх горловины облегченного корпуса, которую обжимают в приспособлении. Вместо нитяного бандажа допускается применение хомутиков и других способов, обеспечивающих надежное крепление наборного кабеля в горловине облегченного корпуса.

Для плотной заделки наборного кабеля в горловине следует подматывать бессернистую резину (например, резину марки ~~НО-68-I~~ ИРП-1265 толщиной 0,5-I,0 мм). Если диаметр кабеля незначительно отличается от диаметра горловины, уплотнение кабеля производят нитяным бандажом или изоляционной лентой без подмотки резины (см.черт.I-6). (7)

2.4. Крепление наборного кабеля в облегченном корпусе варианта Б осуществляется заливкой монтажа компаундом (герметиком) в соответствии с черт.7-I2.

3. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

3.I. В штепсельные разъемы с облегченными корпусами можно заделывать наборные кабели, состоящие из экранированных и неэкранированных проводов в любом соотношении.

3.2. Изготовление наборных кабелей, обработка концов монтажных проводов, спайка экранов и электрический монтаж разъемов должны производиться в соответствии с требованиями ОСТ4 ГО.010.016.

3.3. Для варианта А спайку экранирующих оплеток можно выполнять внутри облегченного корпуса на кольцо (см.черт.6 приложения I), за исключением разъемов 2РМ14, 2РМ18, РС10, МРI-30 (см.черт.2,4,6).

Выбор колец производить в зависимости от типа разъема по табл.I-3.

Провода внутри облегченного корпуса должны выходить из экранирующих оплеток на расстоянии не менее 3 мм от горловины.

3.3.I. Перед распайкой экранирующих оплеток на кольце необходимо:

- в месте крепления наборного кабеля в облегченном корпусе натянуть на кабель изоляционную трубку и закрепить нитяным бандажом;

- на провода, идущие к контактам разъема внутри корпуса, наложить без натяжения I,5-2 слоя изоляционной ткани (например, стеклолакоткань (ЛСКЛ-155), обеспечив перекрытие изоляционных трубок на контактах на длину не менее 2 мм.

3.3.2. При распайке экранов на кольце вытянутые экранирующие оплетки следует обернуть вокруг диаметра проволоки кольца на 0,5-0,75 витка и пропаять.

Выступающие концы экранирующих оплеток после подпайки к кольцу следует обрезать так, чтобы они располагались снаружи кольца.

Провисание экранирующих оплеток относительно кольца при креплении облегченного корпуса к контактной части разъема не должно превышать 4 мм.

Соединение кольца с земляным контактом следует производить проводом сечением 0,I-0,35 мм^2 (см.черт.2,4,6).

3.4. Разъемы с облегченными корпусами варианта Б после механического и электрического монтажа подлежат заливке компаундом (герметиком).

3.4.I. Заливка монтажа разъемов с плавающими контактами типа 2РМ должна производиться в два этапа: вначале выполняется заливка места крепления наборного кабеля более жестким компаундом ЭЗК-6, а затем заливается контактное поле разъема более вязким эластичным пеногерметиком ВПГ-2Л по ~~РТМ НРО.054.025~~ ОСТ4ГО.054.213 (см.черт.7,8).

Примечание. До сборки штепсельного разъема в облегченном корпусе сверлятся два технологических отверстия под углом 90^{0} относительно шпонок: одно - для заливки разъема, а второе - для выхода воздуха и контроля заполнения.

Для лучшей герметичности разъемов (перед их заливкой) провода в месте крепления кабеля следует промазать замазкой У-20А.

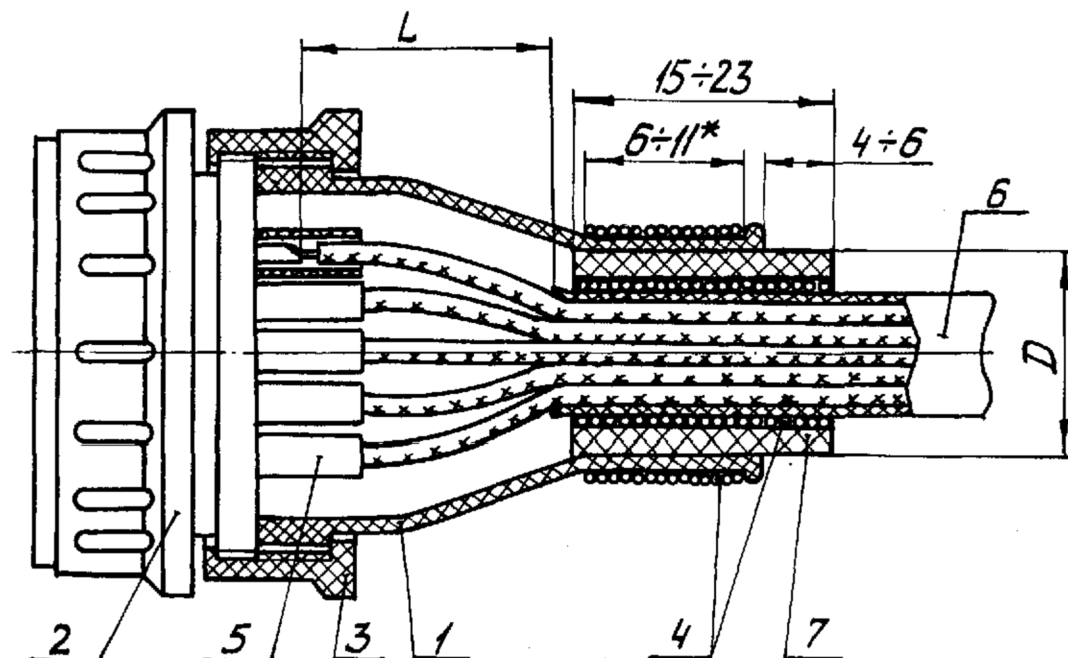
3.4.2. Заливка монтажа разъемов типов РС и МРI выполняется компаундом ЭЗК-6 через горловину облегченного корпуса.

Отверстие фиксатора в розетках разъемов со стороны хвостовиков контактов до заливки разъемов следует заделать замазкой У-20А.

3.4.3. Заливку монтажа разъемов с плавающими контактами следует производить в сочлененном положении с ответной частью разъемов.

Разъем должен находиться в сочлененном положении до полного отвердения компаунда (герметика).

Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов в разъемы типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – гайка; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина

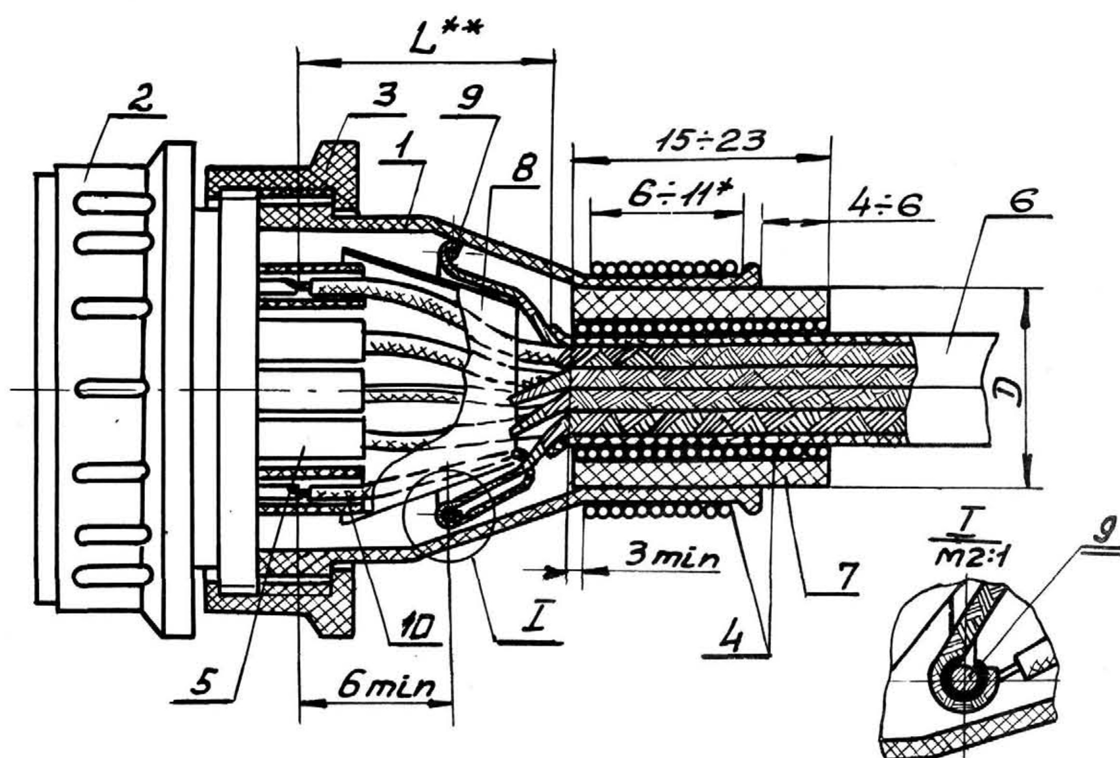
* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда L, мм
2РМ14, 2РМ18	I3–I5
2РМ22, 2РМ24	I4–I7
2РМ27, 2РМ30	I9–22
2РМ33, 2РМ36	2I–24
2РМ39, 2РМ42	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.I.

Черт.I

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – гайка; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина; 8 – ткань изоляционная; 9 – кольцо; I0 – провод заземления

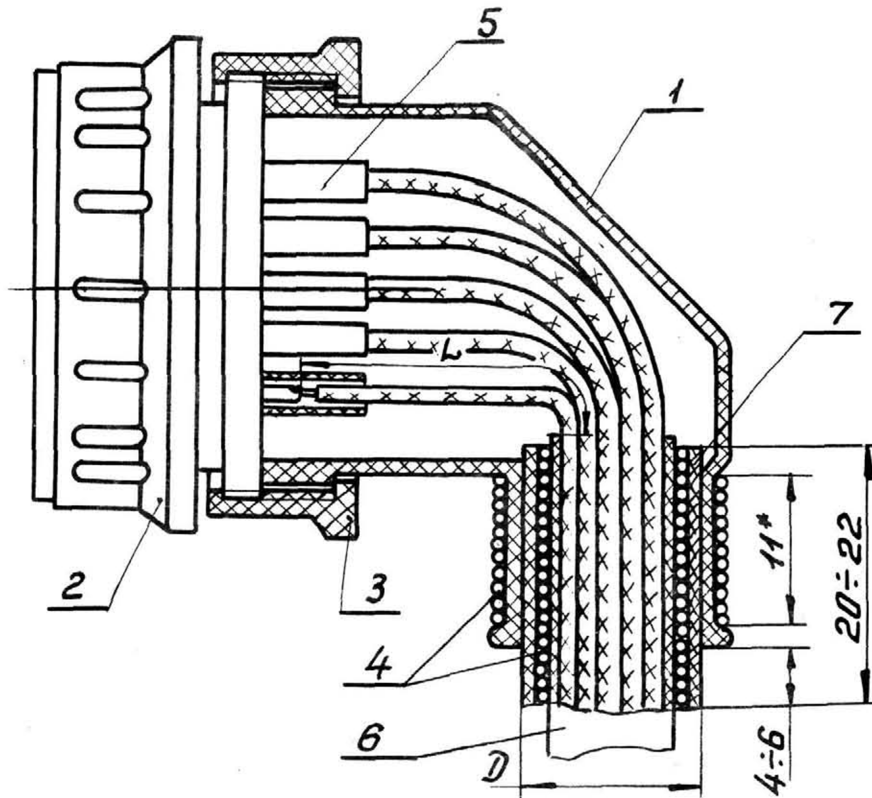
* На всю длину горловины облегченного корпуса.

** Развернутую длину разделанного кабеля L см. на черт.I.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.I.

Черт.2

Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов в разъемы типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – гайка; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина

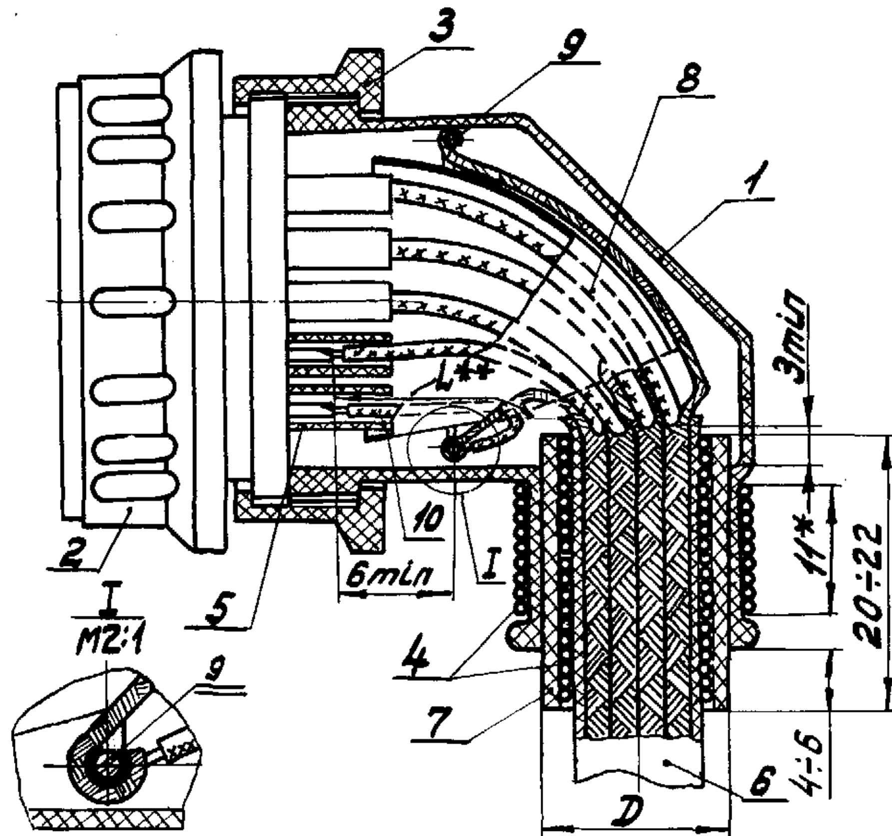
* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда L, мм
2РМ22, 2РМ24, 2РМ27, 2РМ30, 2РМ33, 2РМ36	I5–I8
2РМ39, 2РМ42	I7–20

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.2.

Черт.3

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – гайка; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина; 8 – ткань изоляционная; 9 – кольцо; 10 – провод заземления

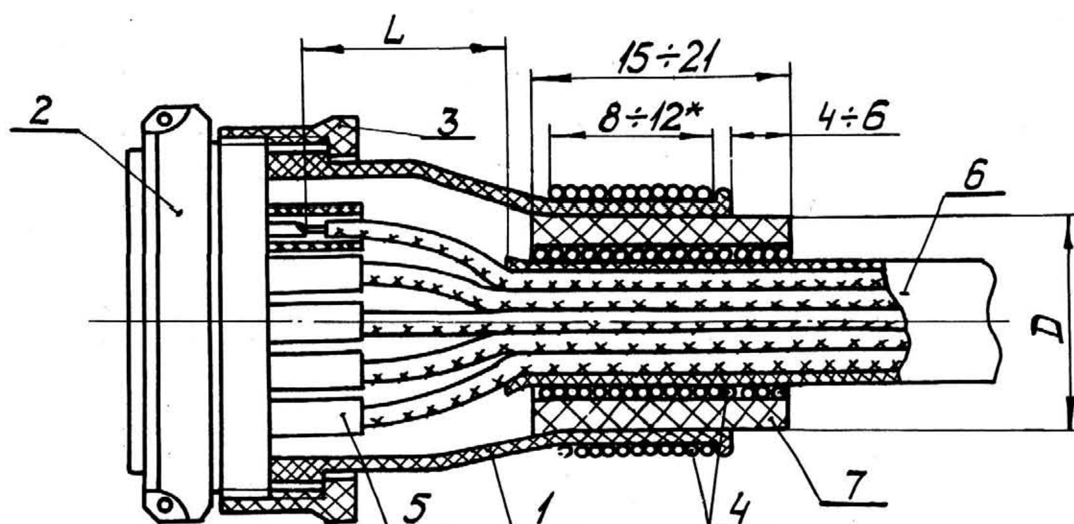
* На всю длину горловины облегченного корпуса.

** Развернутую длину разделанного кабеля L см. на черт.3.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.2.

Черт.4

Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов в разъемы типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина

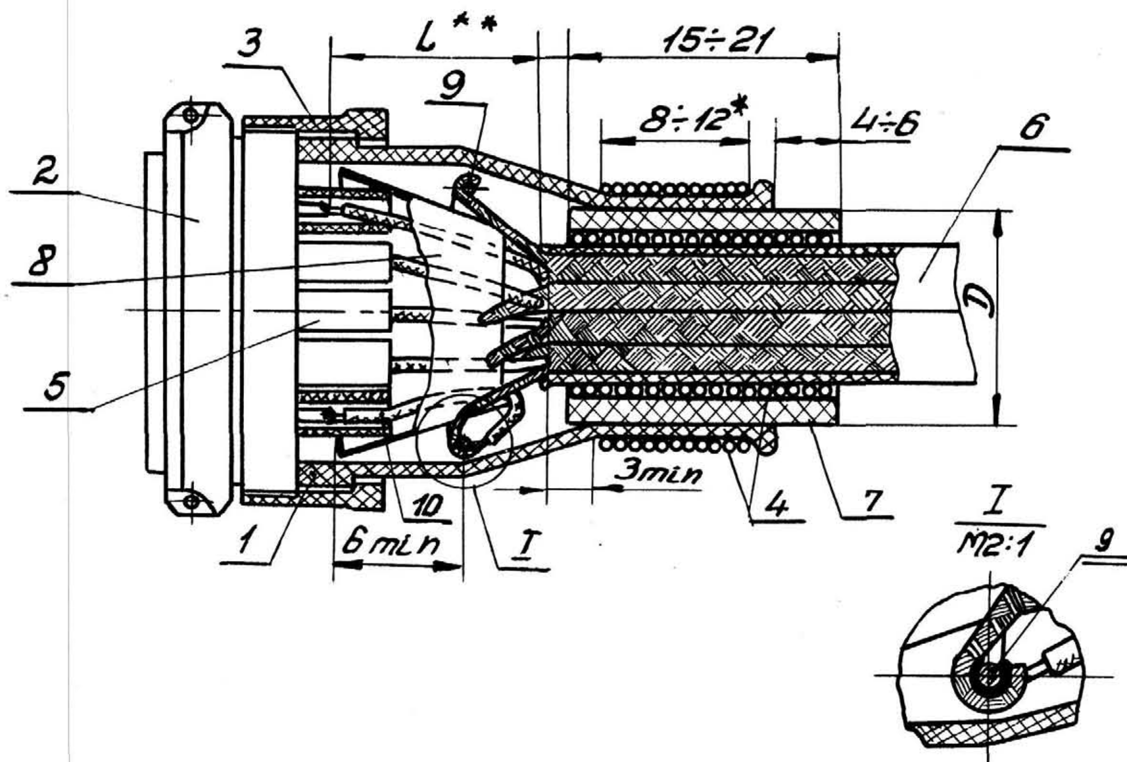
* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда L, мм
РСI0, РСI9	I5-I8
РС32	I7-20
РС50	I8-2I

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.3.

Черт.5

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина; 8 - ткань изоляционная; 9 - кольцо; I0 - провод заземления

* На всю длину горловины облегченного корпуса.

** Развернутую длину разделанного кабеля L см. на черт.5.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.3.

Черт.6

Таблица I

Детали монтажа к разъемам типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А (черт.I,2)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к применению
		I	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
2РМI4	5	КП2РМI4-5А	Г2РМI4А	-	
	8	КП2РМI4-8А			
2РМI8	6	КП2РМI8-6А	Г2РМI8А	-	
	8	КП2РМI8-8А			
2РМ22	8	КП2РМ22-8А	Г2РМ22А	К-IIА	
	I5	КП2РМ22-I5А			
2РМ24	II	КП2РМ24-IIА	Г2РМ24А	К-I3А	
2РМ27	I0	КП2РМ27-I0А	Г2РМ27А	К-I7А	
	I4	КП2РМ27-I4А			
2РМ30	II	КП2РМ30-IIА	Г2РМ30А	К-I9А	
	I5	КП2РМ30-I5А			
2РМ33	II	КП2РМ33-IIА	Г2РМ33А	К-2IА	
	I6	КП2РМ33-I6А			
	20	КП2РМ33-20А			
2РМ36	II	КП2РМ36-IIА	Г2РМ36А	К-25А	
	I6	КП2РМ36-I6А			
2РМ39	I5	КП2РМ39-I5А	Г2РМ39А	К-28А	
2РМ42	I5	КП2РМ42-I5А	Г2РМ42А	К-30А	
	20	КП2РМ42-20А			

Примечание. Монтажные детали поз.I,3,9 приведены на черт.I,4,6 приложения I.

Т а б л и ц а 2

Детали монтажа к разъемам типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А (черт.3,4)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к применению
		I	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
2РМ22	8	КУ2РМ22-8А	Г2РМ22А	К-IIА	
2РМ24	7	КУ2РМ24-7А	Г2РМ24А	К-I3А	
	II	КУ2РМ24-IIА			
2РМ27	I0	КУ2РМ27-I0А	Г2РМ27А	К-I7А	
	I4	КУ2РМ27-I4А			
2РМ30	II	КУ2РМ30-IIА	Г2РМ30А	К-I9А	
	I5	КУ2РМ30-I5А			
2РМ33	II	КУ2РМ33-IIА	Г2РМ33А	К-2IА	
	I6	КУ2РМ33-I6А			
2РМ36	II	КУ2РМ36-IIА	Г2РМ36А	К-25А	
	I6	КУ2РМ36-I6А			
2РМ39	I5	КУ2РМ39-I5А	Г2РМ39А	К-28А	
	20	КУ2РМ39-20А			
2РМ42	I5	КУ2РМ42-I5А	Г2РМ42А	К-30А	
	20	КУ2РМ42-20А			

Примечание. Монтажные детали поз.I,3,9 приведены на черт.2, 4,6 приложения I.

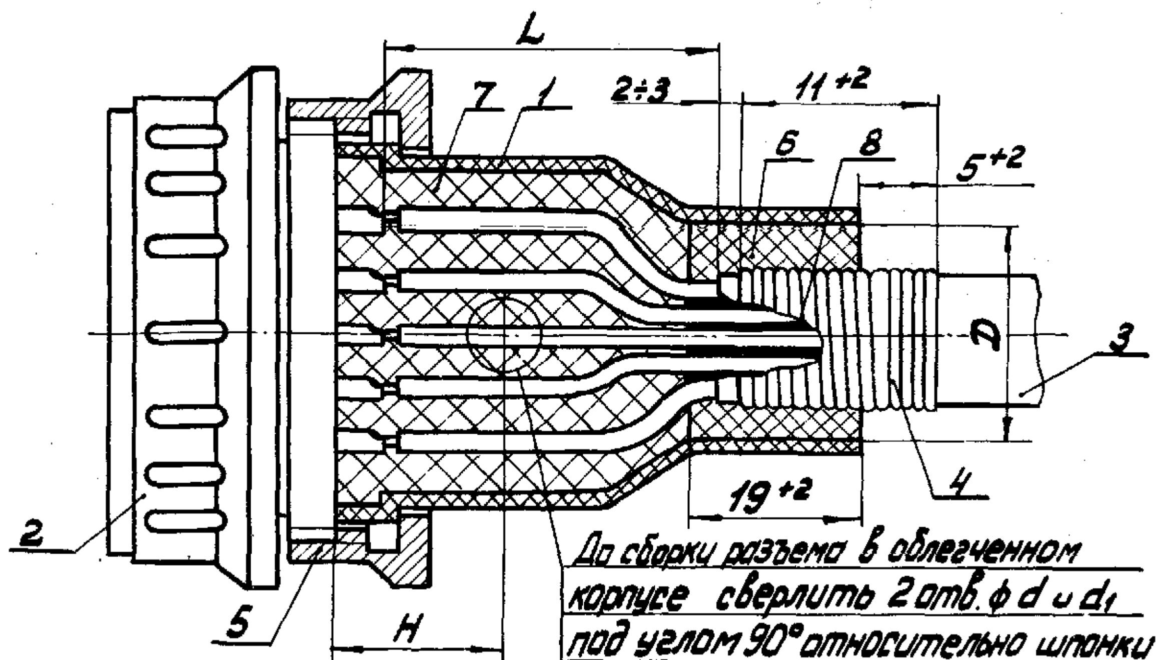
Таблица 3

Детали монтажа к разъемам типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А (черт.5,6)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к применению
		1	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
РС10	6	КПРС10-6А	ГРС10А	-	
РС10	8	КПРС10-8А			
РС19	8	КПРС19-8А	ГРС19А	К-11А	
РС19	12	КПРС19-12А			
РС32	10	КПРС32-10А	ГРС32А	К-15А	
РС32	14	КПРС32-14А			
РС50	11	КПРС50-11А	ГРС50А	К-19А	
РС50	16	КПРС50-16А			

Примечание. Монтажные детали поз.1,3,9 приведены на черт.3, 5,6 приложения 1.

Заделка наборного кабеля в разъемы типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта Б



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - гайка патрубка; 6 - компаунд ЭЗК-6; 7 - пеногерметик ВПГ-2Л; 8 - замазка У-20А

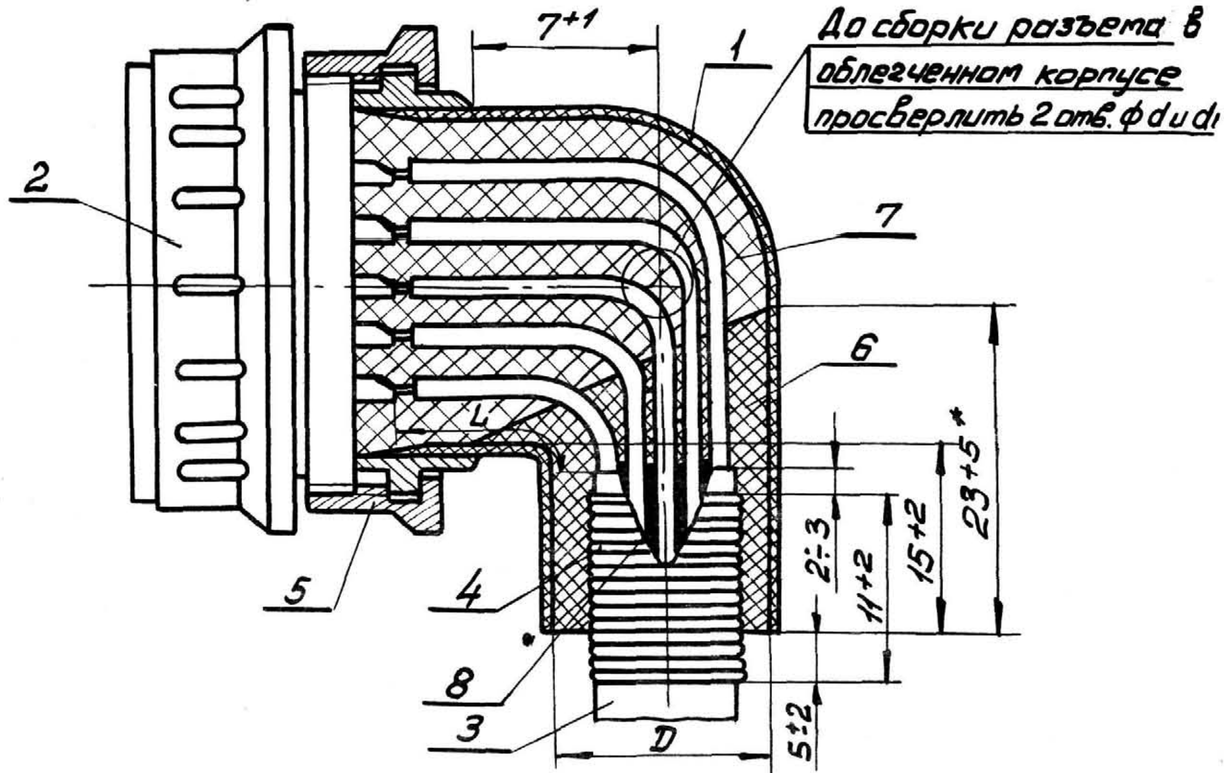
Размеры в мм

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда L	Заливочное отверстие d	Контрольное отверстие d_1	H	
				Номин.	Пред. откл.
2РМI4	I0-I3	4	I	II,0	±I
2РМI8, 2РМ22				I2,0	
2РМ24	I7-22		4	I3,5	
2РМ27, 2РМ30					
2РМ33, 2РМ36	22-27			I4,0	
2РМ39, 2РМ42				I6,0	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.4.

Черт.7

Заделка наборного кабеля в разъемы типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных 3К; 5 – гайка патрубка; 6 – компаунд ЭЗК-6; 7 – пеногерметик ВПГ-2Л; 8 – замазка У-20А

* Для разъемов 2РМ22, 2РМ24 – 20^{+2} мм.

Размеры в мм

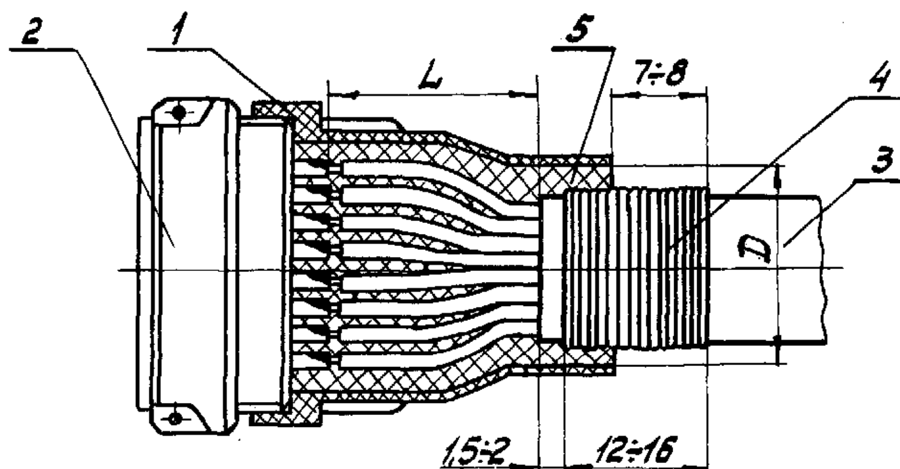
Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда L	Заливочное отверстие d	Контрольное отверстие d_1
2РМ22	I0-I3		
2РМ24,2РМ27,2РМ30	I7-22	4	4
2РМ33,2РМ36,2РМ39,2РМ42	22-27		

Примечания: I. Перед установкой облегченного корпуса откусить лишние выступы на его металлическом кольце в зависимости от положения шпонки (фиксатора) разъема.

2. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.5.

Черт.8

Заделка наборного кабеля в разъемы типа РС с прямым облегченным корпусом варианта Б



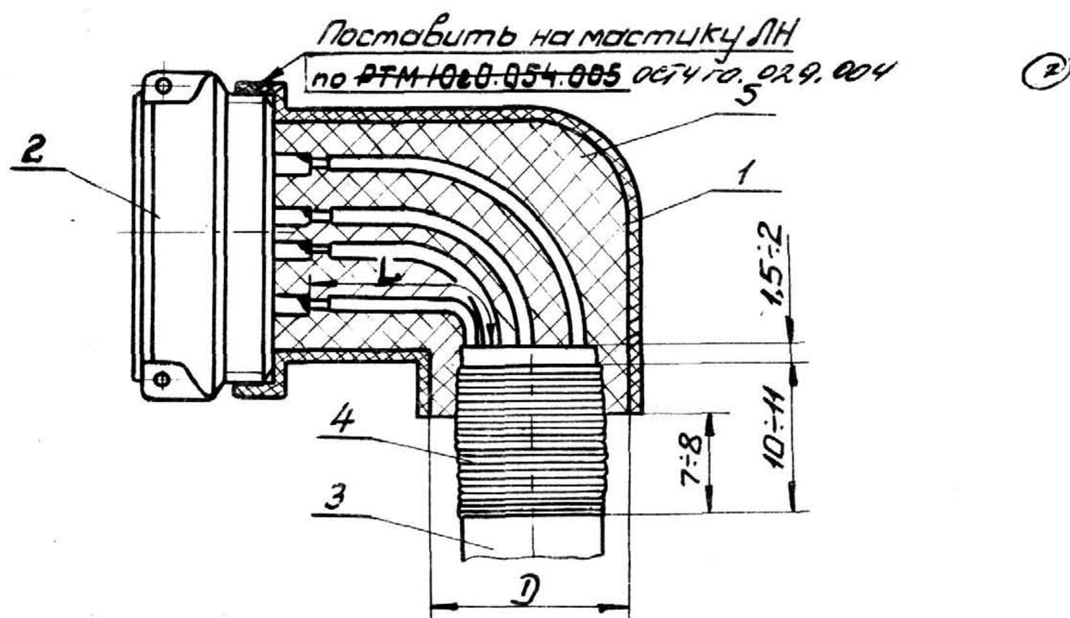
1 – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – компаунд ЭЗК-6

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда L, мм
РС10	5–6
РС19	6–8
РС32	8–10
РС50	10–12

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.6.

Черт.9

Заделка наборного кабеля в разъемы типа РС с угловым облегченным корпусом варианта Б



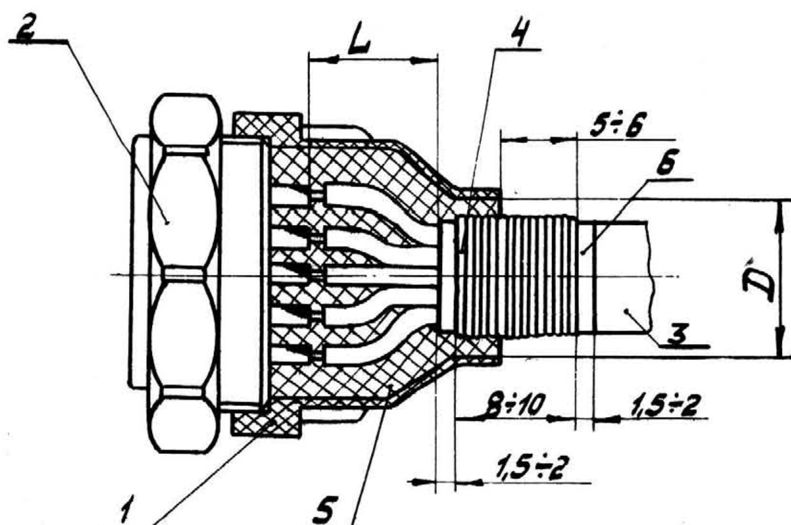
I – корпус облегченный; 2 – контактная часть разъема; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 – компаунд ЭЗК-6

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда L, мм
PCI0	II-I3
PCI9	I3-I5
PC32	
PC50	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.7.

Черт.I0

Заделка наборного кабеля в разъемы типа МРI с прямым облегченным корпусом варианта Б



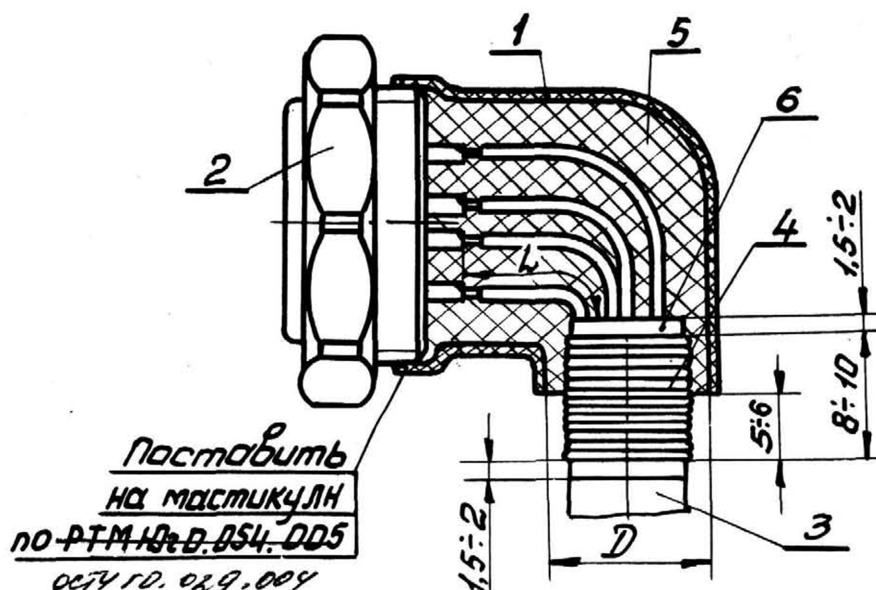
I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных IОК; 5 - компаунд ЭЗК-6; 6 - лента изоляционная ПВХ (два слоя)

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда L, мм
МРI-I0	4-5
МРI-I9	
МРI-30	
МРI-50	5-6
МРI-76	6-8
МРI-I02	8-I0

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.8.

Черт.II

Заделка наборного кабеля в разъемы типа МРI с угловым облегченным корпусом варианта Б



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЮК; 5 - компаунд ЭЗК-6; 6 - лента изоляционная ПВХ (два слоя)

Тип разъема	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда L, мм
МРI-10	
МРI-19	
МРI-30	10-12
МРI-50	
МРI-76	
МРI-102	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.9.

Черт.12

Таблица 4

Детали монтажа к разъемам типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.7)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия *D*, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
2РМI4	8	КП2РМI4-8Б	
2РМI8	9	КП2РМI8-9Б	
2РМ22		КП2РМ22-9Б	
	I2	КП2РМ22-I2Б	
2РМ24	I3	КП2РМ24-I3Б	
2РМ27	II	КП2РМ27-IIБ	
	I4	КП2РМ27-I4Б	
2РМ30	I6	КП2РМ30-I6Б	
2РМ33	I4	КП2РМ33-I4Б	
2РМ36		КП2РМ36-I4Б	
2РМ39	I8	КП2РМ39-I8Б	
2РМ42	I4	КП2РМ42-I4Б	
	I8	КП2РМ42-I8Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.7 приложения I.

Таблица 5

Детали монтажа к разъемам типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.8)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия *D*, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
2РМ22	I2	КУ2РМ22-I2Б	
2РМ24	I3	КУ2РМ24-I3Б	

Продолжение табл.5

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей I Корпус	Разрешено к применению
2РМ27	I4	КУ2РМ27-I4Б	
2РМ30	I6	КУ2РМ30-I6Б	
2РМ33	I4	КУ2РМ33-I4Б	
2РМ36		КУ2РМ36-I4Б	
2РМ39	I8	КУ2РМ39-I8Б	
2РМ42		КУ2РМ42-I8Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.8 приложения I.

Таблица 6

Детали монтажа к разъемам типа РС с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.9)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей I Корпус	Разрешено к применению
РСI0	I0	КПРСI0-I0Б	
РСI9	I2	КПРСI9-I2Б	
РС32	I5	КПРС32-I5Б	
РС50	I8	КПРС50-I8Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.9 приложения I.

Таблица 7

Детали монтажа к разъемам типа РС с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.10)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
PCI0	I0	КУРСI0-I0Б	
PCI9	I2	КУРСI9-I2Б	
PC32	I5	КУРС32-I5Б	
PC50	I8	КУРС50-I8Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.I0 приложения I.

Таблица 8

Детали монтажа к разъемам типа МРI с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.II)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
MPI-I0	6	КПМРI-I0-6Б	
MPI-I9	7	КПМРI-I9-7Б	
MPI-30	9	КПМРI-30-9Б	
MPI-50	I0	КПМРI-50-I0Б	
MPI-76	I2	КПМРI-76-I2Б	
MPI-I02	I4	КПМРI-I02-I4Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.II приложения I.

Таблица 9

Детали монтажа к разъемам типа МРI с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.I2)

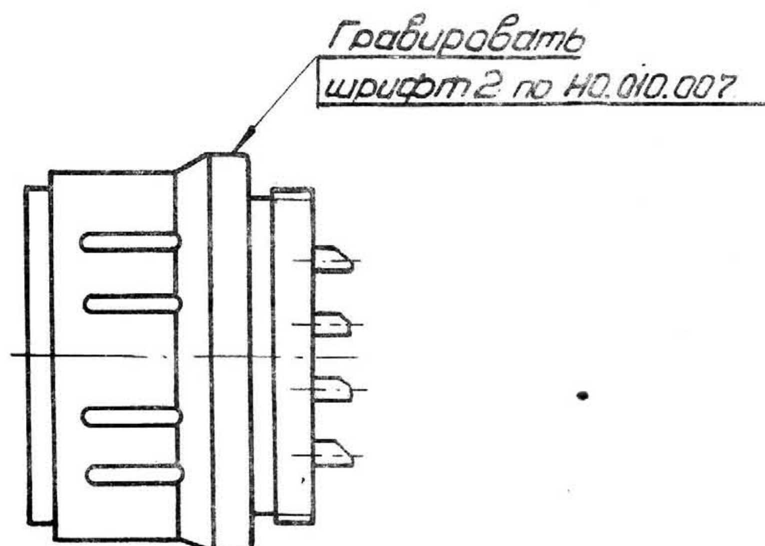
Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей I Корпус	Разрешено к применению
МРI-I0	6	КУМРI-I0-6Б	
МРI-I9	7	КУМРI-I9-7Б	
МРI-30	9	КУМРI-30-9Б	
МРI-50	I0	КУМРI-50-I0Б	
МРI-76	I2	КУМРI-76-I2Б	
МРI-I02	I4	КУМРI-I02-I4Б	

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.I2 приложения I.

4. МАРКИРОВКА РАЗЪЕМОВ

4.I. Маркировку схемных обозначений при заделке кабелей в разъемы типов 2РМ,РС и МРI с облегченными корпусами рекомендуется производить аналогично ОСТ4 ГО.010.016.

4.2. При заделке кабелей в разъемы типа 2РМ с облегченными корпусами варианта А маркировку поставщика разъемов следует перенести на накидную гайку (черт.I3).



Черт.I3

Приложение I

ДЕТАЛИ МОНТАЖА К РАЗЪЕМАМ

I. КЛАССИФИКАЦИЯ КОРПУСОВ

I.I. Конструкция облегченных корпусов представлена в данном стандарте в двух вариантах:

вариант А – облегченные корпуса для разъемов без заливки монтажа компаундом (герметиком);

вариант Б – облегченные корпуса для разъемов с заливкой монтажа компаундом (герметиком).

I.2. По конструкции облегченные корпуса подразделяются на:

для варианта А

- прямые к разъемам типа 2РМ,
- угловые к разъемам типа 2РМ,
- прямые к разъемам типа РС[x)];

для варианта Б

- прямые к разъемам типа 2РМ,
- угловые к разъемам типа 2РМ,
- прямые к разъемам типа РС,
- угловые к разъемам типа РС,
- прямые к разъемам типа МРI,
- угловые к разъемам типа МРI.

I.3. В стандарте приняты следующие условные обозначения:

а) облегченных корпусов из 9-I0 знаков, например, КП2РМI4-5А, КУ2РМ24-7А, КПРСI0-I0Б, КУМРI-I9-7Б и т.п., где

2 первых знака обозначают: КП – корпус прямой, КУ – корпус угловой;

4-6 последующих знаков – 2РМI4, 2РМ24, РСI0, МРI-I9 обозначают тип разъема;

I-2 последующих знака – 5,7,I0,7 обозначают диаметр проходного отверстия облегченного корпуса для кабеля в миллиметрах;

последний знак – А или Б обозначает вариант конструкции корпуса;

б) гаек из 6-7 знаков, например, Г2РМ24А, ГРСI9А и т.п., где

первый знак – Г обозначает наименование детали-гайки;

4-5 последующих знаков – 2РМ24, РСI9 обозначают тип разъема;

последний знак – А обозначает вариант конструкции корпуса;

---

x) Допускается применять для разъемов типа МРI.

в) колец из 4 знаков для варианта А, например, К-IIА, К-I3А и т.п., где

первый знак – К обозначает наименование детали-кольца;

2 последующих знака – II,I3 обозначают внутренний диаметр кольца в миллиметрах;

последний знак – А обозначает вариант конструкции корпуса;

г) колец из 7 знаков для варианта Б, например, К2РМ22Б, К2РМ36Б и т.п., где

первый знак – К обозначает наименование детали;

5 последующих знаков – 2РМ22, 2РМ36 обозначают тип разъема;

последний знак – Б обозначает вариант конструкции корпуса.

I.4. Облегченные корпуса предназначены для работы в следующих условиях:

- температура окружающей среды:

для варианта А от минус 60 до плюс II0°С,

для варианта Б от минус 60 до плюс 85°С;

- относительная влажность окружающей среды до 95-98% при температуре 40°С;

- вибрация в диапазоне частот от 5 до 2000 гц с ускорением до I5 g ;

- многократные удары с ускорением до I00 g ;

- линейное ускорение до 50 g .

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.I. Облегченные корпуса по варианту А состоят из комплекта деталей: корпуса (черт.I-3) и гайки (черт.4,5).

Облегченные корпуса по варианту Б состоят только из корпуса - детали (черт.7,9-I2), за исключением углового корпуса разъемов типа 2РМ, армированного кольцом (черт.8).

2.2. Облегченные корпуса к разъемам подбираются в зависимости от диаметра наборного кабеля по проходному отверстию D (черт.I-I2 и табл.I-9 настоящего стандарта).

2.3. Детали монтажа приведены на черт.I-I3, а их размеры - в табл.I-I3.

2.4. Пример записи в конструкторской документации прямого корпуса для разъема 2РМI8 с диаметром проходного отверстия 8 мм варианта А

Обозначение	Наименование
	Корпус КП2РМI8-8А ОСТ4 ГО.0I0.026

ДЕТАЛИ МОНТАЖА ВАРИАНТА А

Корпус прямой для разъемов типа 2РМ

I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A_7, охватываемых - по B_7, прочих - по $См_8$.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по Н0.0I0.007, для корпусов КП2РМI4-5А, КП2РМI4-8А, КП2РМI8-6А, КП2РМI8-8А - шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.0I4.

4. Размеры приведены в табл.I.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-I543-~~72~~ 79.

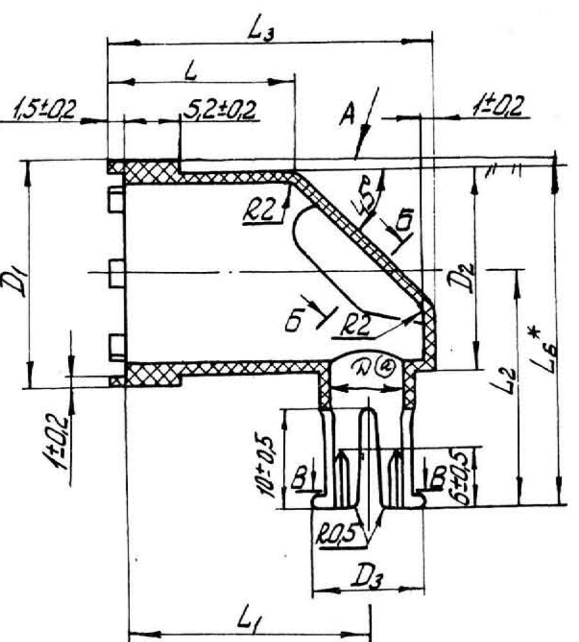
Черт.I

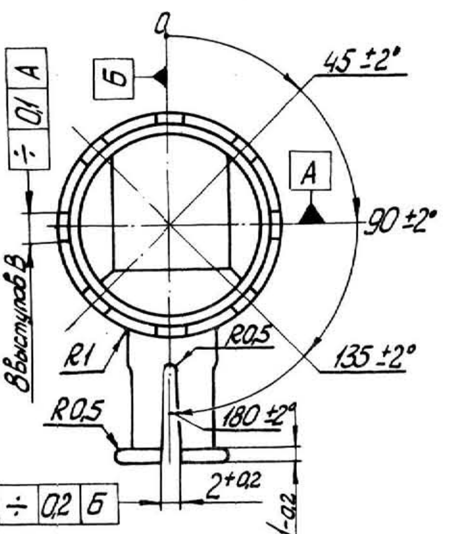
Таблица I

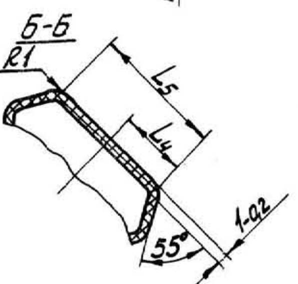
Размеры в мм

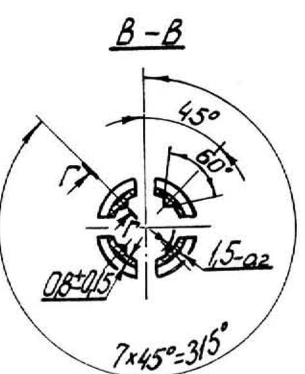
Тип разъема	Обозначение корпуса	Рис.	D	D_1	D_2 (а) Номин.	D_2 (а) Пред. откл.	D_3	B Номин.	B Пред. откл.	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	Масса 1000 шт., кг
2РМI4	КП2РМI4-5А	I	5	I2	9,5	-0,20	9	I,8	-0,2	7	±0,5	9	±0,5	I7	±0,5	29	±0,5	0,83I
	КП2РМI4-8А		8				I2											0,959
2РМI8	КП2РМI8-6А		6	I6	I3,5	-0,24	I0											I,096
	КП2РМI8-8А		8				I2											I,I82
2РМ22	КП2РМ22-8А		8	20	I7,5		I2			8		II		20		32		I,524
	КП2РМ22-I5А	3	I5				I9											I,883
2РМ24	КП2РМ24-IIА	2	II	22	I9,5	-0,28	I5	3,0		I0		I3		27		39		I,773
2РМ27	КП2РМ27-I0А		I0	25	22,5		I4											2,539
	КП2РМ27-I4А	3	I4				I8											2,64I
2РМ30	КП2РМ30-IIА	2	II	28	25,5		I5											2,632
	КП2РМ30-I5А	3	I5				I9											2,793
2РМ33	КП2РМ33-IIА	2	II	3I	28,5		I5			I2		I5		3I		43		2,94I
	КП2РМ33-I6А	4	I6				20											3,3I5
	КП2РМ33-20А		20				24											3,600
2РМ36	КП2РМ36-IIА	2	II	34	3I,5	-0,34	I5											2,99I
	КП2РМ36-I6А	4	I6		34,5		20											3,524
2РМ39	КП2РМ39-I5А	3	I5	37	37,5		I9											3,4I8
2РМ42	КП2РМ42-I5А	3	I5	40			I9											3,866
	КП2РМ42-20А	4	20		[illegible]		24											5,400

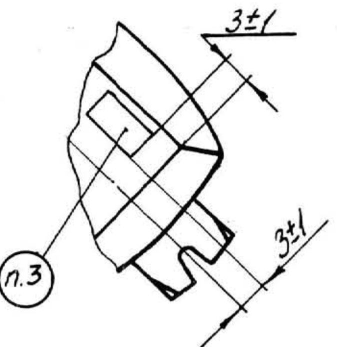
Корпус угловой для разъемов типа 2РМ

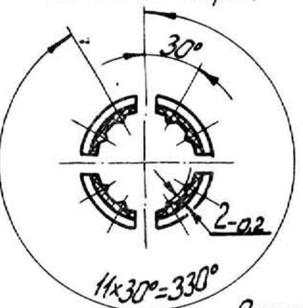


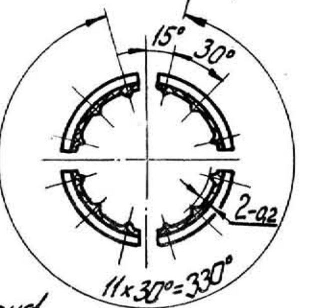


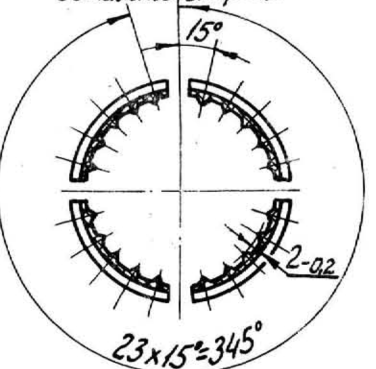












1. ^x^ Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7, прочих – по $Cм_8$.
3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.
4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.
5. Размеры приведены в табл.2.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-1543-72. 79.

Черт.2

Таблица 2

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	Рис.	D	D_1	D_2 (а) Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	B Номин.	B Пред. откл.	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	L_4 Номин.	L_4 Пред. откл.	L_5	L_6^*	Масса I000 шт., кг
2РМ22	КУ2РМ22-8А	I	8	20	I7,5	-0,24	I2	I,8	-0,2	I4,0	±0,3	24,5	±0,5	23,0	±0,5	32	±0,5	7,0	±0,3	I4	32	2,025
2РМ24	КУ2РМ24-7А	I	7	22	I9,5	-0,28	II	3,0		I7,0		24,0									34	2,257
	КУ2РМ24-IIА	2	II				I5			I3,5		22,0						6,5		I3		2,500
2РМ27	КУ2РМ27-I0А	2	I0	25	22,5		I4			I7,0		26,0		24,5		35		8,0		~~I5~~ I6 (а)	37	3,2I7
	КУ2РМ27-I4А	3	I4				I8			I5,0		24,0										3,50I
2РМ30	КУ2РМ30-IIА	2	II	28	25,5		I5			I7,0		26,0		26,0		36				I8	40	3,834
	КУ2РМ30-I5А	3	I5				I9			I5,0		24,5										3,982
2РМ33	КУ2РМ33-IIА	2	II	3I	29,5		I5					26,0		27,5				I0,0		20	43	4,230
	КУ2РМ33-I6А	4	I6				20			I2,0		24,0						9,0		I8		4,500
2РМ36	КУ2РМ36-IIА	2	II	34	3I,5	-0,34	I5			9,0		25,0		30,0				I0,0		20	46	5,876
	КУ2РМ36-I6А	4	I6				20					24,0										6,077
2РМ39	КУ2РМ39-I5А	3	I5	37	34,5		I9			I5,0		28,0		30,5		4I		I2,0		24	49	5,739
	КУ2РМ39-20А	4	20				24			I2,0		27,0						II,0		22		6,045
2РМ42	КУ2РМ42-I5А	3	I5	40	37,5		I9			I5,0		29,5		32,0				I4,0		28	52	6,I88
	КУ2РМ42-20А	4	20				24			I2,0		27,0						I3,0		26		6,500

Таблица 3

(а)

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	Число зубьев	Масса I000 шт., кг
РСI0	КПРСI0-6А	6	I3,5	I2	-0,24	I0	7	±0,5	9	±0,5	I6	±0,5	27,3	±0,5	9±3	I,300
	КПРСI0-8А	8				I2									I5±3	I,400
РСI9	КПРСI9-8А		I7,5	I6												I,750
	КПРСI9-I2А	I2				I6									24±3	I,800
РС32	КПРС32-I0А	I0	2I,5	20	-0,28	I4	8		II		20		3I,3		I8±3	2,300
	КПРС32-I4А	I4				I8									27±3	2,600
РС50	КПРС50-IIА	II	26,5	25		I5	I0		I3		23		34,3		2I±3	3,300
	КПРС50-I6А	I6				20									30±3	3,500

Корпус прямой для разъемов типа РС

I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7, прочих – по $См_8$.

2. Зубья расположить равномерно.

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.3.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-1543-~~72~~. 79.

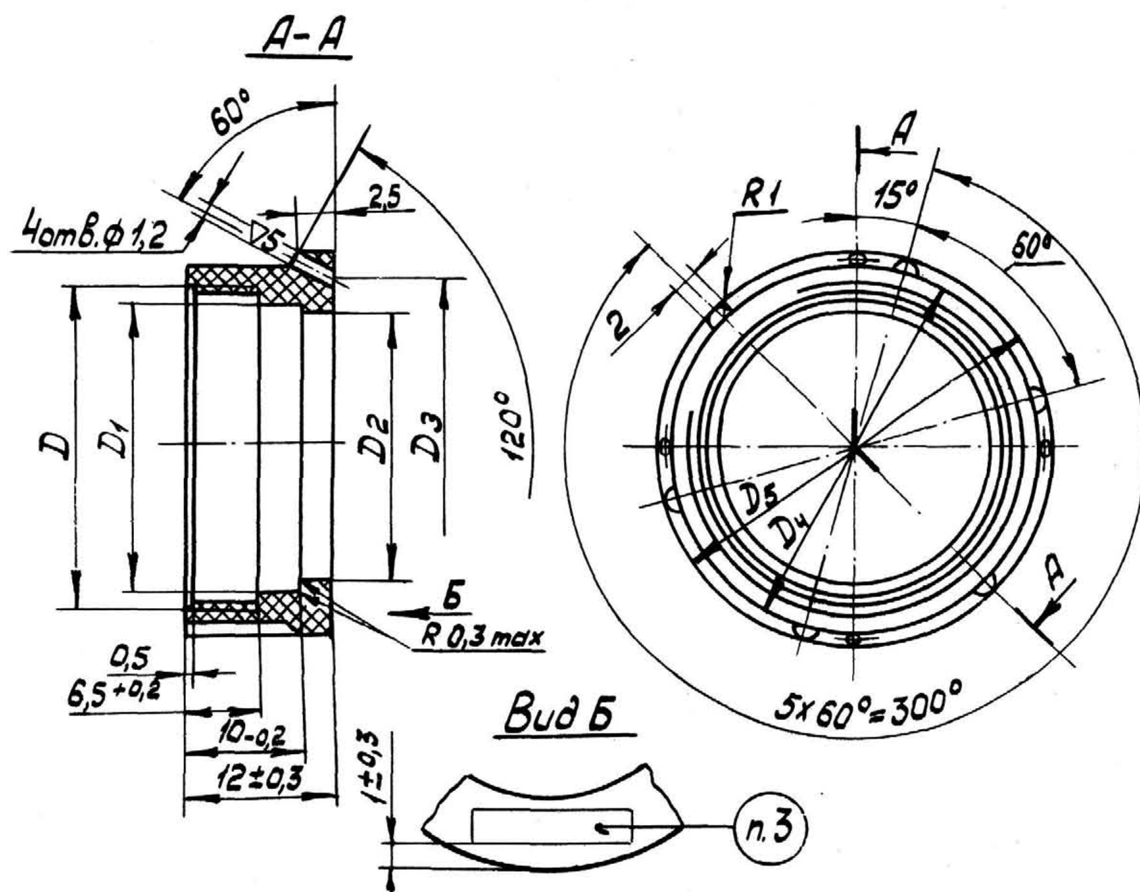
Черт.3

Таблица 3

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	Число зубьев	Масса 1000 шт., кг
РС10	КПРС10-6А	6	~~13,5~~ 13	11	-0,24	10	7	±0,5	9	±0,5	16	±0,5	27,3	±0,5	9±3	1,300
	КПРС10-8А	8		15		12									15±3	1,400
РС19	КПРС19-8А		~~17,5~~ 17													1,750
	КПРС19-12А	12		19		16									24±3	1,800
РС32	КПРС32-10А	10	~~21,5~~ 21		-0,28	14	8		11		20		31,3		18±3	2,300
	КПРС32-14А	14		24		18									27±3	2,600
РС50	КПРС50-11А	11	~~26,5~~ 26			15	10		13		23		34,3		21±3	3,300
	КПРС50-16А	16				20									30±3	3,500

Гайка для разъемов типа 2РМ



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A_7, охватываемых - по B_7, прочих - по $См_8$.

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер $\pm 1^{\circ}$.

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.4.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-I543-~~72~~.79.

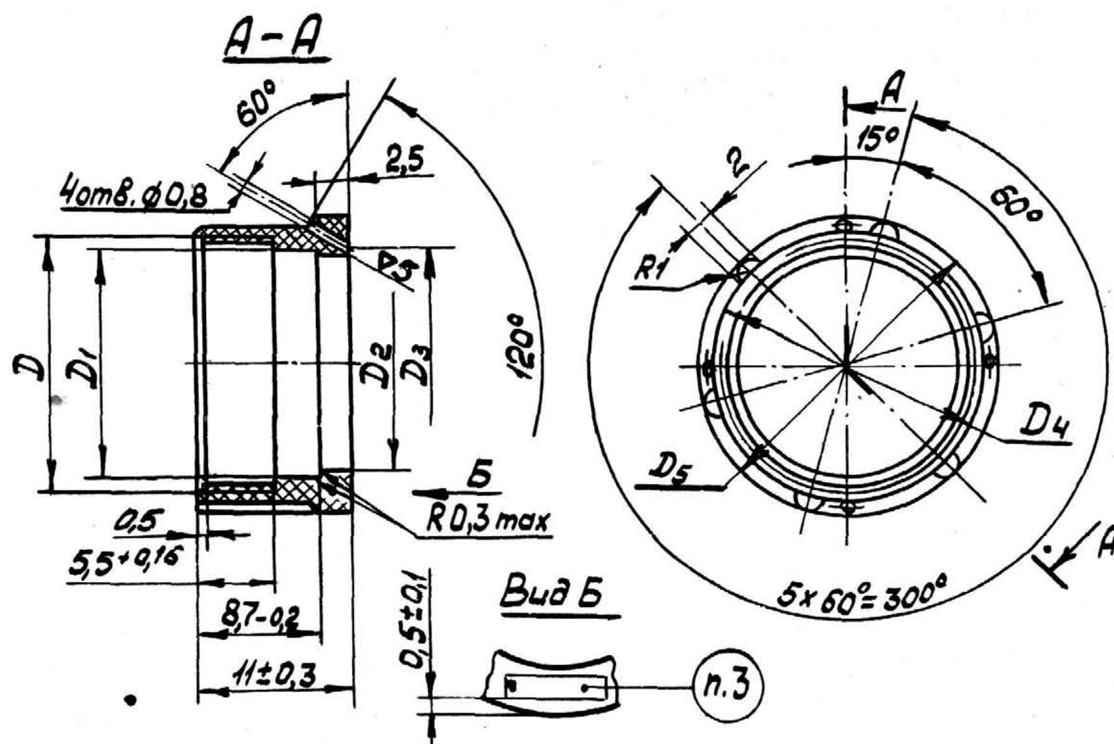
Черт.4

Т а б л и ц а 4

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение гайки	D	D_1	D_2 Номин. (а)	D_2 Пред. откл.	D_3 Номин.	D_3 Пред. откл.	D_4	D_5	Масса 1000 шт., кг
2РМ14	Г2РМ14А	М14х1 лев.кл.3	12,5	~~10,5~~ 10	+0,24	14,5	±0,2	17	19	1,600
2РМ18	Г2РМ18А	М18х1 лев.кл.3	16,5	~~14,5~~ 14		18,5		21	23	1,871
2РМ22	Г2РМ22А	М22х1 лев.кл.3	20,5	~~18,5~~ 18	+0,28	22,5		25	27	2,237
2РМ24	Г2РМ24А	М24х1 лев.кл.3	22,5	~~20,5~~ 20		24,5		27	29	2,500
2РМ27	Г2РМ27А	М27х1 лев.кл.3	25,5	~~23,5~~ 23		27,5		30	32	2,852
2РМ30	Г2РМ30А	М30х1 лев.кл.3	28,5	~~25,5~~ 25		30,5		33	35	3,393
2РМ33	Г2РМ33А	М33х1 лев.кл.3	31,5	~~29,5~~ 29		34,5		37	39	4,200
2РМ36	Г2РМ36А	М36х1 лев.кл.3	34,5	~~32,5~~ 32	+0,34	37,5		40	42	4,606
2РМ39	Г2РМ39А	М39х1 лев.кл.3	37,5	~~35,5~~ 35		40,5		43	45	5,042
2РМ42	Г2РМ42А	М42х1 лев.кл.3	40,5	~~38,5~~ 38		43,5		46	48	5,500

Гайка для разъемов типа РС



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A_7, охватываемых - по B_7, прочих - по $См_8$.

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер $\pm 1^{\circ}$.

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 2 по НО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.5.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-1543-~~72~~.79

Черт.5

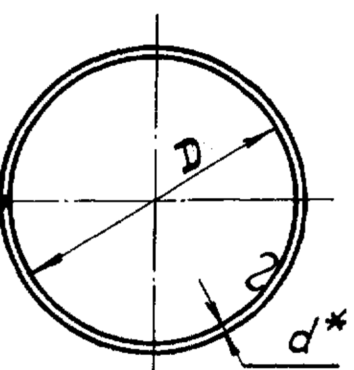
Таблица 5

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение гайки	D	D_1	D_2		D_3		D_4	D_5	Масса 1000 шт., кг
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
РС10	ГРС10А	М14х0,75 кл.3	13,1 ~~13,5~~	~~12~~ 11,1	+0,24	13,5	±0,2	16,5	18,5	0,950
РС19	ГРС19А	М18х0,75 кл.3	17,1 ~~17,5~~	~~16~~ 15,1	+0,24	17,5	±0,2	20,5	22,5	1,240
РС32	ГРС32А	М22х0,75 кл.3	21,1 ~~21,5~~	~~20~~ 19,1	+0,28	21,5	±0,2	24,5	26,5	1,517
РС50	ГРС50А	М27х0,75 кл.3	26,1 ~~26,5~~	~~25~~ 24,1	+0,28	26,5	±0,2	29,5	31,5	1,700

Кольцо для распайки экранов

$\nabla 3$ / ∇ /



1. *Размер для справок. Проволока ДКРНТ d КТ
2. Заменитель материала: ~~Пров.лат.кр.Т d~~ Л63 ГОСТ 1066-~~58~~ 80.
3. Покрытие Гор.ПОС-61.
4. Технические требования по ОСТ4 Г0.070.014.
5. Размеры приведены в табл.6.

Материал: Проволока ММ- d ГОСТ 2112-~~71~~ 79

Черт.6

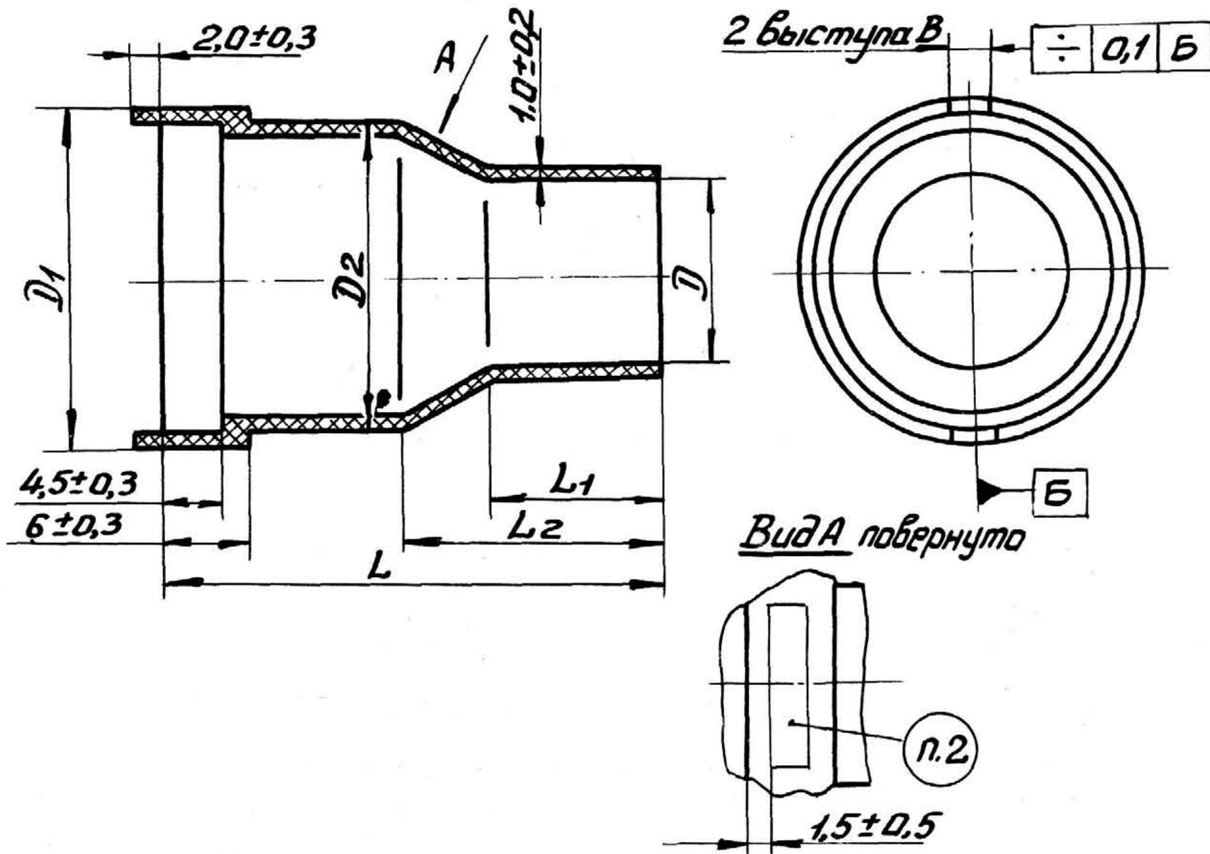
Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение кольца	D		d^*	Масса 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.		
К-11А	11	+0,43	0,8	0,20
К-13А	13	+0,43	0,8	0,24
К-15А	15	+0,43	0,8	0,30
К-17А	17	+0,43	0,8	0,30
К-19А	19	+0,52	1,0	0,30
К-21А	21	+0,52	1,0	0,35
К-25А	25	+0,52	1,0	0,40
К-28А	28	+0,52	1,0	0,45
К-30А	30	+0,62	1,0	0,50

ДЕТАЛИ МОНТАЖА ВАРИАНТА Б

Корпус прямой для разъемов типа 2РМ



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007, для корпусов КП2РМ14-8Б, КП2РМ18-9Б – шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл.7.

Материал: Смола полиамидная ~~68-II~~ 310 (в) ГОСТ 10589-~~63~~ 73 (в).

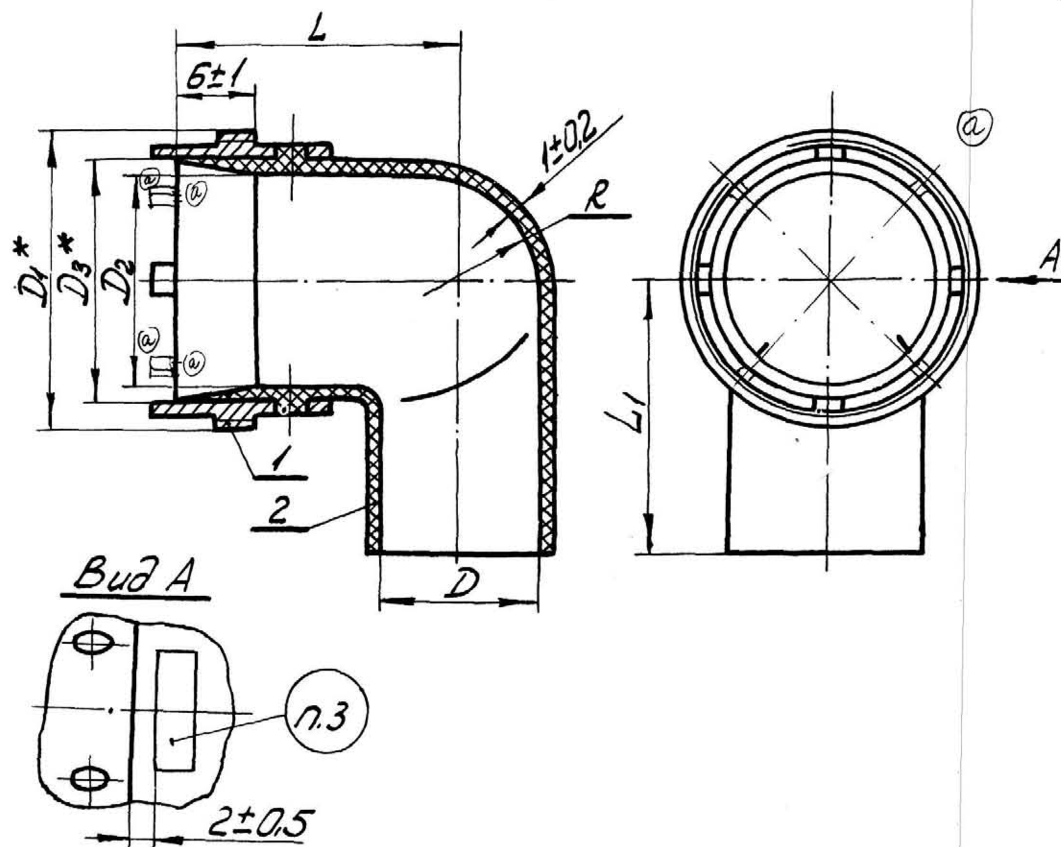
Черт.7

Таблица 7

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	B	Масса 1000 шт., кг
2РМ14	КП2РМ14-8Б	8	12	10	32	9	±0,5	17	±0,5	1,8	1,071
2РМ18	КП2РМ18-9Б	9	16	14							1,395
2РМ22	КП2РМ22-9Б		20	18		11					1,653
	КП2РМ22-12Б	12									1,796
2РМ24	КП2РМ24-13Б	13	22	20	37			19		3,0	2,288
2РМ27	КП2РМ27-11Б	11	25	23		13					2,393
	КП2РМ27-14Б	14									2,557
2РМ30	КП2РМ30-16Б	16	28	26							2,899
2РМ33	КП2РМ33-14Б	14	31	29	41	15		21			3,314
2РМ36	КП2РМ36-14Б		34	32							3,564
2РМ39	КП2РМ39-18Б	18	37	35							4,064
2РМ42	КП2РМ42-14Б	14	40	38							4,068
	КП2РМ42-18Б	18									4,315

Корпус угловой для разъемов типа 2РМ



I - кольцо; 2 - полиамидная смола

I. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A_7, охватываемых - по B_7.

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.8.

6. Детали поз.I приведены на черт.13.

Материал: Смола полиамидная ~~68-Н~~ 310 (8) ГОСТ 10589-~~63~~ 73 (8).

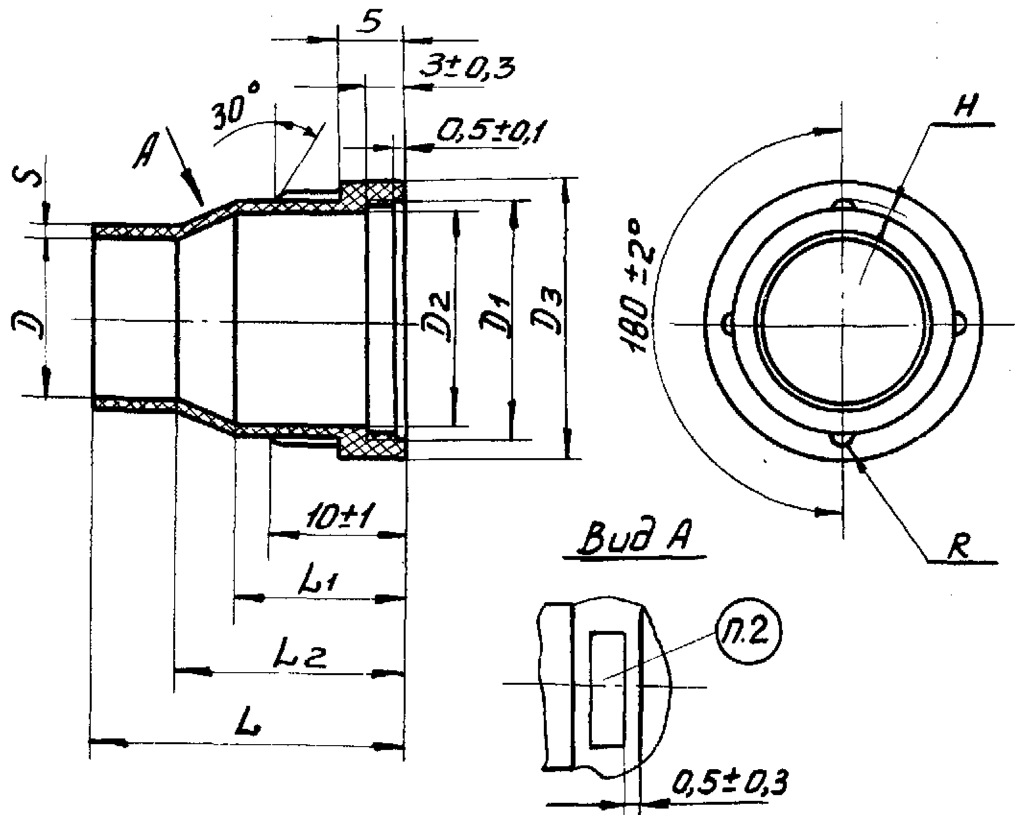
Черт.8

Таблица 8

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	Обозначение кольца поз.1	D	D_1^*	D_2	D_3^*	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
2РМ22	КУ2РМ22-12Б	К2РМ22Б	12	М22х1 кл.3	16	18	21,0	±0,5	20	±0,5	9,0	4,845
2РМ24	КУ2РМ24-13Б	К2РМ24Б	13	М24х1 кл.3	18	20	21,5		21		10,0	5,396
2РМ27	КУ2РМ27-14Б	К2РМ27Б	14	М27х1 кл.3	21	23	22,0		25		11,5	6,302
2РМ30	КУ2РМ30-16Б	К2РМ30Б	16	М30х1 кл.3	24	26	23,0		26		13,0	7,251
2РМ33	КУ2РМ33-14Б	К2РМ33Б	14	М33х1 кл.3	27	29	22,0		30		14,5	7,645
2РМ36	КУ2РМ36-14Б	К2РМ36Б		М36х1 кл.3	30	32			31		16,0	8,183
2РМ39	КУ2РМ39-18Б	К2РМ39Б	18	М39х1 кл.3	33	35	24,0		33		17,5	9,710
2РМ42	КУ2РМ42-18Б	К2РМ42Б		М42х1 кл.3	36	38			34		19,0	10,304

Корпус прямой для разъемов типа РС



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007, для корпуса КПРС10-10Б – шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл.9.

5. При монтаже разъемов типа РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для разъемов типа МРI.

Материал: Смола полиамидная ~~68-П~~ 310 (3) ГОСТ 10589-~~63~~ 73 (3).

Черт.9

Таблица 9

Размеры в мм

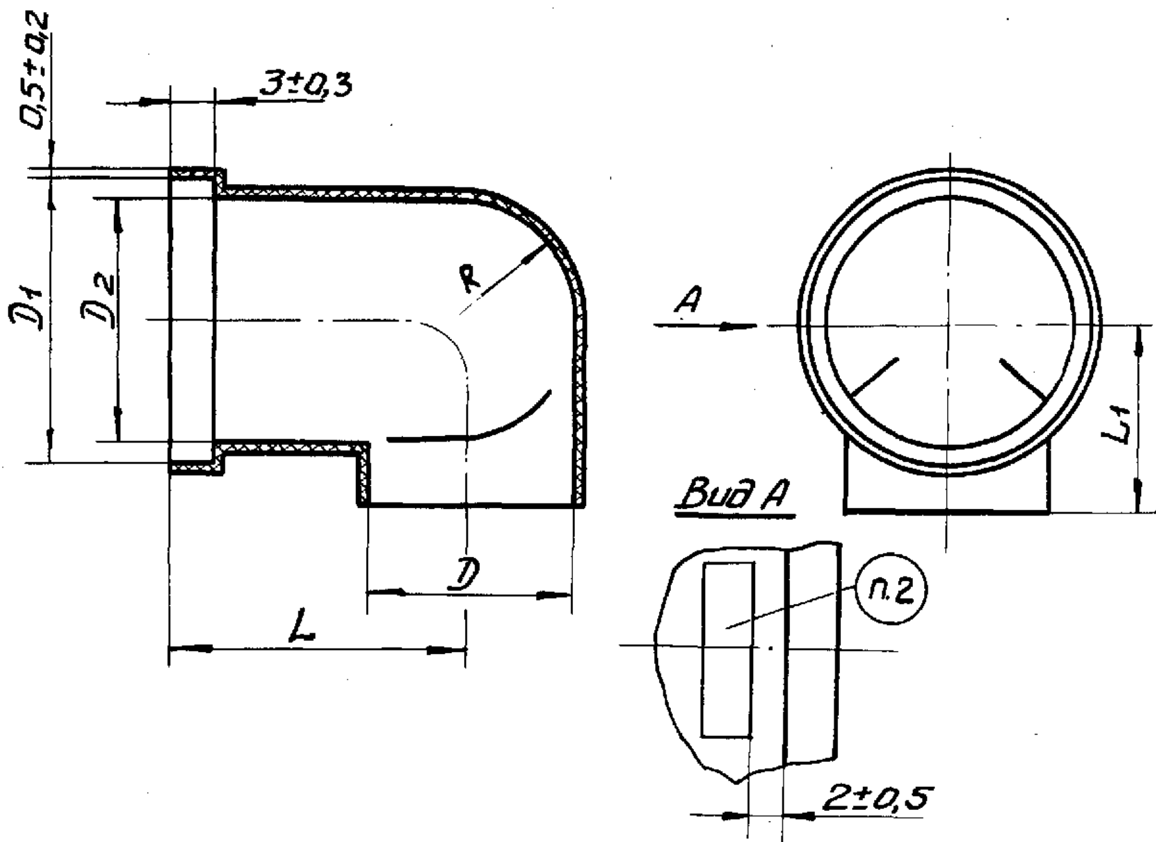
Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	D_3	H Номин.	H Пред. откл.	L	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	S Номин.	S Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
РС10	КПРС10-10Б	10	М14х0,75 кл.3	12	16	0,75	±0,2	20	12	±0,3	15	±0,3	0,5	±0,2	1,0	0,645
РС19	КПРС19-12Б	12	М18х0,75 кл.3	16	20			23	13		17					0,897
РС32	КПРС32-15Б	15	М22х0,75 кл.3	19	24			27	14		19		1,0			0,856
РС50	КПРС50-18Б	18	М27х0,75 кл.3	24	29	1,20		30	15		20				1,5	2,629

Таблица 10

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
РС10	КУРС10-10Б	10	13,6	10	18,5	±0,5	9,5	±0,3	5,0	0,470
РС19	КУРС19-12Б	12	17,6	14	21,5		11,5		7,0	0,754
РС32	КУРС32-15Б	15	21,6	18	22,0		13,5		9,0	0,916
РС50	КУРС50-18Б	18	26,6	23	23,5		16,0		11,5	1,435

Корпус угловой для разъемов типа РС



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 2 по НО.0I0.007.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.0I4.

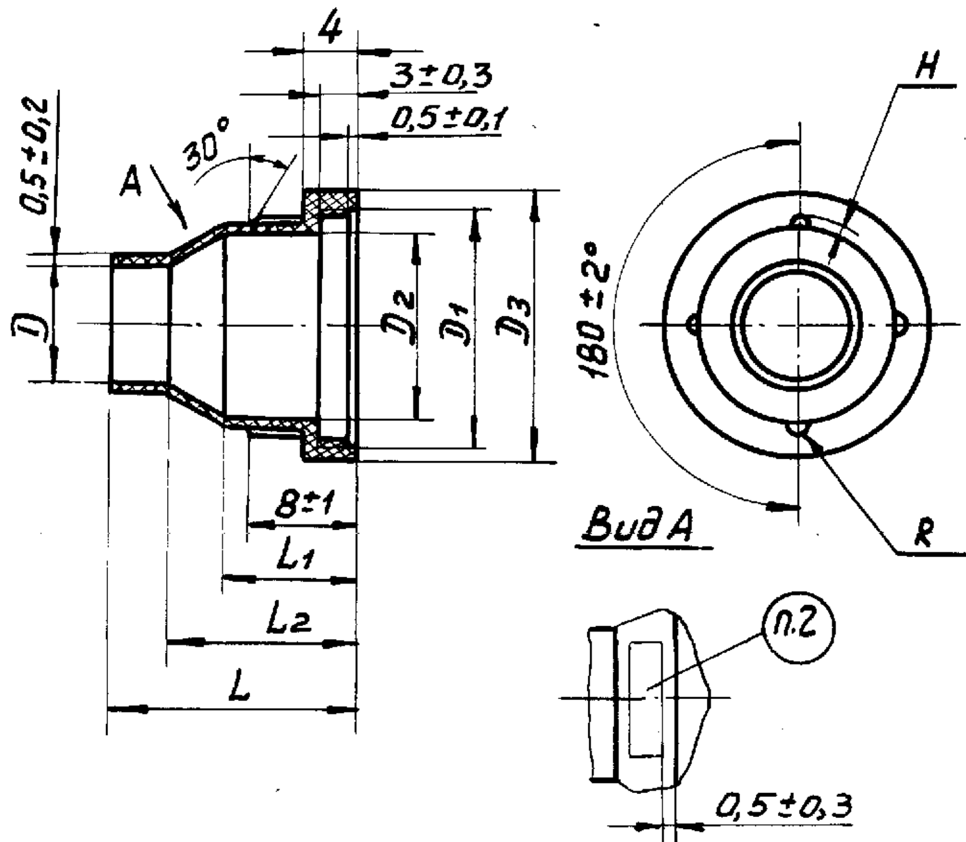
4. Размеры приведены в табл.I0.

5. При монтаже разъемов серии РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для разъемов типа МРI.

Материал: Смола полиамидная ~~68-Н~~ 310 (8) ГОСТ I0589~~-63~~ 73 (8).

Черт.I0

Корпус прямой для разъемов типа МРI



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.0I0.007, для корпусов КПМРI-I0-6Б, КПМРI-I9-7Б, КПМРI-30-9Б – шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.0I4.

4. Размеры приведены в табл.II.

Материал: Смола полиамидная ~~68-Н~~ 310 (б) ГОСТ I0589-~~63~~ 73 (б).

Черт.II

Таблица 11

Размеры в мм

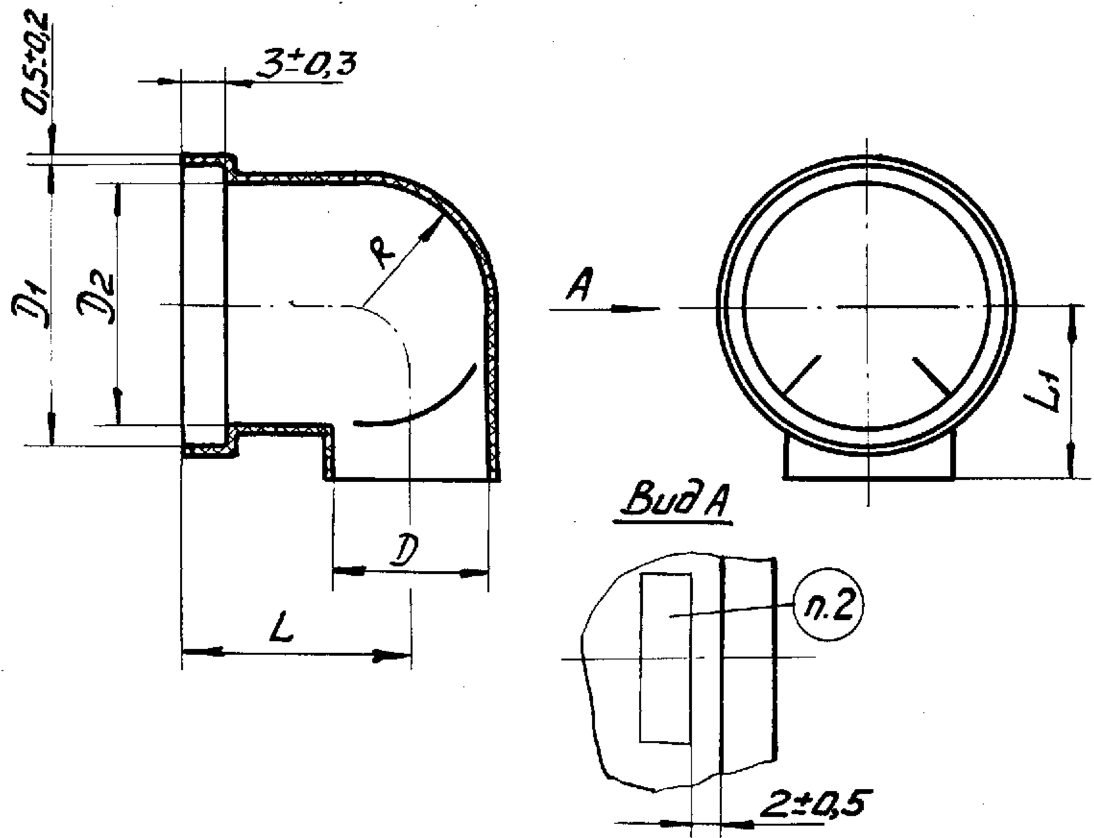
Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	D_3	L	L_1		L_2		H		R	Масса 1000 шт., кг
							Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
МР1-10	КПМР1-10-6Б	6	М10х0,75 кл.3	8	12									0,342
МР1-19	КПМР1-19-7Б	7	М12х0,75 кл.3	9	14	16	10		13					0,412
МР1-30	КПМР1-30-9Б	9	М14х0,75 кл.3	11	16			±0,3		±0,3	0,75	±0,2	1,0	0,492
МР1-50	КПМР1-50-10Б	10	М18х0,75 кл.3	14	20	18			14					0,676
МР1-76	КПМР1-76-12Б	12	М22х0,75 кл.3	18	24	20	12		16					0,896
МР1-102	КПМР1-102-14Б	14	М27х0,75 кл.3	22	29	22	14		18		1,20		1,5	1,209

Таблица 12

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L		L_1		R	Масса 1000 шт., кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
МР1-10	КУМР1-10-6Б	6	9,6	8	14		7		4,0	0,235
МР1-19	КУМР1-19-7Б	7	11,6	9			8		4,5	0,297
МР1-30	КУМР1-30-9Б	9	13,6	11	15	±0,5	9	±0,3	5,5	0,410
МР1-50	КУМР1-50-10Б	10	17,6	14	16		11		7,0	0,537
МР1-76	КУМР1-76-12Б	12	21,6	18	17		13		9,0	0,713
МР1-102	КУМР1-102-14Б	14	26,6	22	18		15		11,0	0,938

Корпус угловой для разъемов типа МР1



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

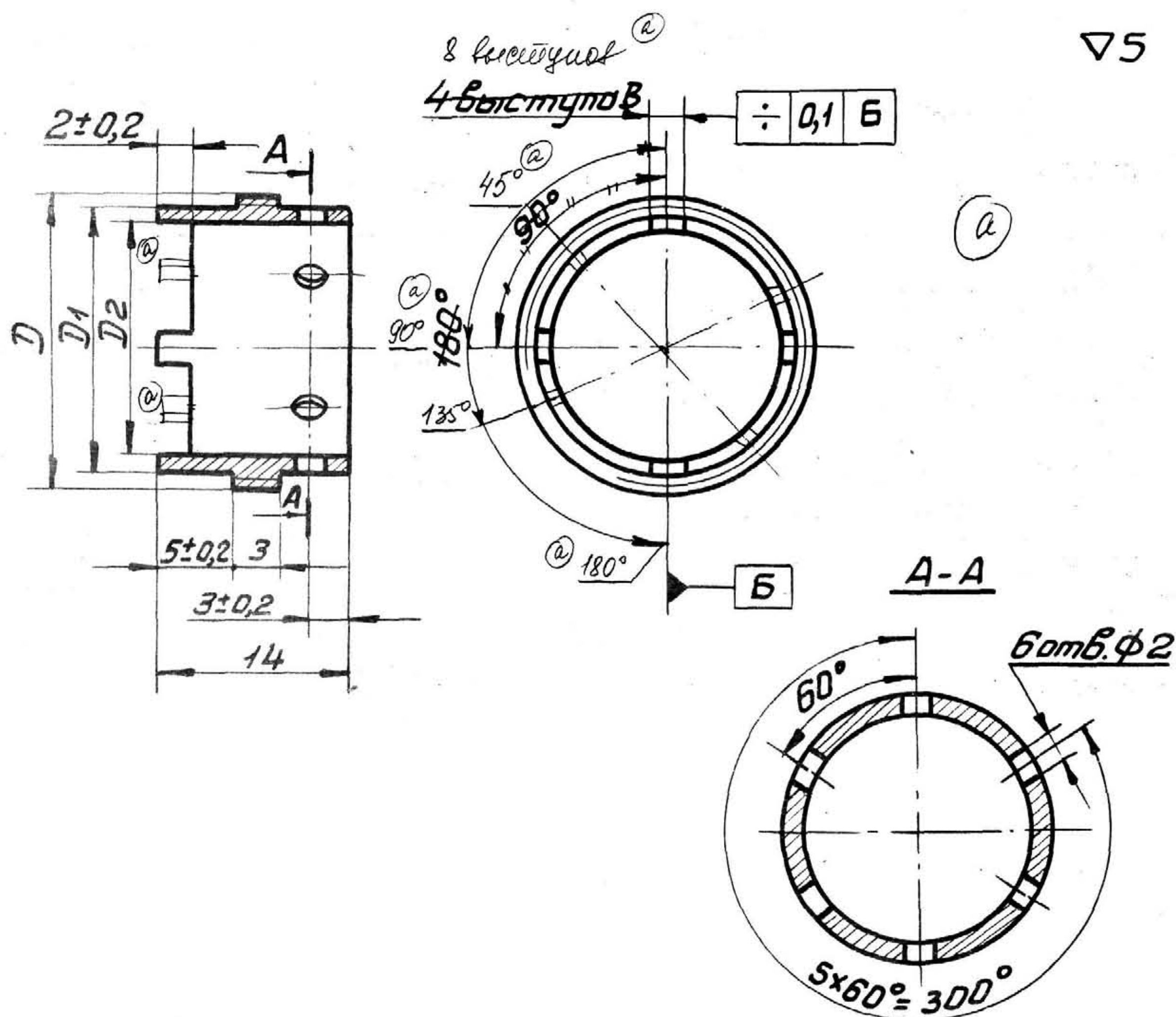
3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл.I2.

Материал: Смола полиамидная ~~68-П~~ 310 (б) ГОСТ I0589-~~63~~ 73 (б).

Черт.I2

Кольцо для разъемов типа 2РМ



I. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7.

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых отверстий ±I°.

3. Покрытие Хим.Окс.Фос.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.I3.

Материал: Сплав ДI ГОСТ ~~4783-68~~. 21488-76.

Черт.I3

Таблица I3

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение кольца	D	D_1		D_2		B	Масса 1000 шт., кг
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2PM22	К2РМ22Б	M22xI кл.3	20	-0,28	I8	+0,28	I,8	2,364
2PM24	К2РМ24Б	M24xI кл.3	22		20		3,0	2,585
2PM27	К2РМ27Б	M27xI кл.3	25		23			2,947
2PM30	К2РМ30Б	M30xI кл.3	28		26			3,306
2PM33	К2РМ33Б	M33xI кл.3	3I	-0,34	29			3,668
2PM36	К2РМ36Б	M36xI кл.3	34		32	+0,34		4,000
2PM39	К2РМ39Б	M39xI кл.3	37		35			4,362
2PM42	К2РМ42Б	M42xI кл.3	40		38			4,72I

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Наименование и марка	Стандарт или ТУ
Замазка уплотнительная У-20А	~~ТУ № 3572-54~~ ТУ38105357-76
Компаунд ЭЗК-6	~~НО.014.000~~ ОСТ4 ГО.029.003
Пеногерметик ВПГ-2Л	~~НГО.054.025~~ ОСТ4 ГО.054.213

(7)

СОДЕРЖАНИЕ